

Especificaciones / Specification

Diámetro de los ejes de curvado Diameter bending shafts	50 mm
Diámetro máx. rodillo central Diameter max. central roller	100 a 150 mm
Motor / Motor	1 / 1,5 Hp
Velocidad del motor / Speed motor	1500/3000 rpm
Rotaciones por min. / Revolutions per min.	10/20 rpm
Diámetro mín. de curvado Min. bending diameter	500 mm
Peso / Weight	180 Kg
Dimensiones / Dimensions	930x905x1418 mm

Juego de rodillos / standard roller set C3/50

6 Galletas diámetro / 6 Cookies diameter	146x15 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x30,5 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x20,5 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x10,5 mm
3 Rodillos diámetro / 3 Cookies diameter	98,5x5,5 mm



Curvadora electro-mecánica con dos ejes motrices para el curvado de perfiles de hierro.

- 2 rodillos motrices.
- Cuerpo de la máquina en acero.
- Ejes en acero de alta resistencia templado y rectificado operando sobre dos rodamientos cónicos y contrarios.
- Correctores laterales para apoyo de material y corrección a través de husillos sextavado.
- Motor-reductor con cuerpo en fundición.
- Posición de trabajo horizontal y vertical.
- Lectura milimétrica y decimal para regulación del rodillo de apriete.
- Rodillos standard.
- Llave de servicio.
- Libro de instrucciones.
- Norma CE.

Electromechanic bending machine with two driving shafts for iron profiles.

- 2 drive rollers.
- Machine body in steel.
- Shaft in high strength steel hardened and operating on two conical and opposite bearings.
- Material support and correction through lateral hexagonal screws.
- Geared motor with cast iron body.
- Position of horizontal and vertical work.
- Millimeter and decimal reader to tighten regulation roller.
- Standard rollers.
- Service key.
- Instructions book.
- CE standards.