

TAS-75 CGC

Especificaciones / Specification

UNIDAD DE CENTRADO 75CGC / CENTERLESS UNIT 75CGC

Motor 3x230/400V / Motor 3x230/400V	0,34 Hp
Motor rpm/min / Motor rpm/min	2800
Amp / Amp	1,15/0,66
Rodillo motor / Drive wheel	Ø150x50xØ19
Rodillo de apoyo / Support roller	Ø35x90xØ22
Transmisión / Gear	Las 30 i=30:1
Capacidad min/max / Capacity min/max	Ø10 - Ø100
Peso / Weight	140 kg

RECTIFICADORA HM TAS 75 / BELT GRINDER HM TAS 75

Rodillo de rectificado / Grinding wheel	75x2000mm
Motor 3x400-440 V 50 Hz / Motor 3x400-440 V 50 Hz	4,1 HP / 4,8 Hp
Clase / Class	IEC 34-1
IP Class / IP Class	54
Rpm. / Rpm.	2860
Amp / Amp	10,6/6,1
Cos ~ / Cos ~	0,91
Velocidad de cinta / Belt speed	30 m/sec.
Diametro rodillo / Contact wheel	Ø200x75
Peso / Weight	76 kg



La nueva HM TAS 75CGC es una adaptación del sistema de centrado y avance 75 CGC y la rectificadora de dos velocidades TAS 75 w/2.

La combinación es ideal para el rectificado y pulido de tuberías y macizos redondos, pudiendo conseguir un acabado de espejo de hasta 0,1 RA ! (ΔΔΔ).

La unidad de centrado 75CGC incluye el sistema de refrigeración para acabados de calidad. Acepta tubos y macizos redondos desde Ø6mm hasta Ø100mm.

Soportes en forma de V con cepillos MINK para un soporte sin fricciones sobre el material, altura ajustable y estructura sólida para sujeción de tubos o barras largas.

HM TAS 75CGC is a combination of TAS 75 belt grinder w/2 speed motor and 75CGC centerless grinding unit. The combination is ideal for grinding and polishing of pipe & tube surfaces. A top mirror finish up to 0,1RA (ΔΔΔ) can easily be achieved on this machine!

The 75CGC unit is complete with built-in coolant system for perfect result. It takes pipes/tubes from Ø6mm to 100mm in diameter.

V-Support pedestal with MINK brushes, height adjustable and heavy cast iron base is available as accessories for extra long pipes & tubes.